

IAP11 Rec'd PCT/PTO 20 JUL 2006

Regenerator von Verbrennungsabgasen mit Katalysator

Die Erfindung betrifft einen Regenerator von Verbrennungsgasen mit einem Abgaskatalysator.

Aus der DE 34 13 419 A1 ist es bekannt, in einer Abgasrückführleitung einer Brennkraftmaschine einen beheizten Spaltkatalysator anzuordnen, so daß dessen Regeneratgas in dem Ansaugkanal ergänzend eingespeist wird.

Weiterhin ist aus der DE 100 19 007 A1 eine Vorrichtung zur katalytischen Reformierung von Kraftstoff mit Wasser zu Wasserstoff bekannt, wobei der Wasserstoff mit Hilfe eines Katalysators gebildet wird und der entstandene Wasserstoff durch eine Membran von den übrigen Gasen getrennt wird. Hierbei dient Abgas einer Brennkraftmaschine zur Erwärmung des Reformerkatalysators, der der Wasserstoff eingangsseitig ergänzend eingespeist wird.

Weiterhin ist es bekannt, Verbrennungsabgase einer mit Luft und Kohlenwasserstoff-Brennstoff betriebenen Verbrennungsanlage, insbesondere einer Verbrennungskraftmaschine, durch eine Katalysatorvorrichtung hindurchzuleiten, in der unverbrannter Kohlenwasserstoff-Brennstoff und Verbrennungzwischenprodukte, wie NO_x , schrittweise in schadstoffarme Abgasendprodukte, wie CO_2 , H_2O -Dampf und N_2 , durch eine katalytische Nachverbrennung überführt werden. Durch die Nachverbrennung tritt im Katalysator gewöhnlich im laufenden Betrieb eine Temperatur von ca. 1000°C

- 2 -

auf, und es herrscht in seinem Gehäuse gewöhnlich ein Druck von mehreren bar durch den Rückstau im anschließenden Schalldämpfer. Die üblichen Katalysatoren bestehen aus einer engen großflächigen Lamellenträgerstruktur, die mit einem Platinmetall oder Metallgemisch als wirksames Katalysatormaterial dünn beschichtet ist. Für eine stöchiometrisch ausgewogene Zusammensetzung der Luft- und Brennstoffzufuhr sorgt eine Regelvorrichtung, der als Istsignal ein Meßwert einer Abgassonde zugeführt ist, die den Gehalt an NO_x mißt. Die thermische und chemische in dem Verbrennungsgas enthaltene Energie wird im Katalysator nutzlos als Wärme freigesetzt.

Es ist weiterhin bekannt, einen Teil der heißen Verbrennungsgase abzuzweigen und der Verbrennungsluft beizumischen, wodurch ein Teil der in den Verbrennungsgasen enthaltenen Energie in dem folgenden Verbrennungsvorgang nutzbringend verwertet wird, jedoch führt die durch die noch heißen Verbrennungsgase höhere Ladetemperatur zu einer geringeren Aufladung eines Verbrennungsmotors und damit einer Erniedrigung der Maximalleistung und in vielen Fällen zu einer erhöhten NO_x -Bildung, die eine unerwünschte Energieverschiebung aus dem Verbrennungsraum in den Katalysator mit sich bringt.

Es ist Aufgabe der Erfindung, die eingangs bezeichnete Vorrichtung zu vereinfachen und die in dem heißen Verbrennungsgas enthaltene Energie besser nutzbar zu machen.

Die Lösung besteht darin, dass der heiß betriebene Katalysator an eine hochtemperaturfeste Diffusionsmembran grenzt, die andererseits an einen Regeneratsammler grenzt, der unter einem niedrigeren Druck als einem jeweils herrschenden Katalysatorinnendruck gehalten ist, und das so anfallende Regeneratorgas einer dem Regenerator vorgesetzten Verbrennungsvorrichtung als ein ergänzender Brennstoff zugeführt und/oder anderweitig chemisch-energetisch genutzt wird.

Vorteilhafte Ausgestaltungen sind in den Unteransprüchen angegeben.

Als kostengünstige Diffusionsmembran hat sich mikroporöses offenporiges Aluminiumoxyd, das auch mit Zirkonoxyd verstärkt sein könnte, bewährt, wobei eine Porenweite von 0,5 bis 2 µm sich als günstig erwies, brennbares Regeneratgas, insbesondere Wasserstoff, aus dem Katalysatorraum abzuleiten.

Auch temperaturfeste mikroporöse Membranen aus Erdalkalisilikaten und/oder -Aluminaten, wie Calcium-Aluminium-Siliziumoxyde haben sich gut bewährt.

Es hat sich gezeigt, dass das Regeneratgas bei niedriger Temperatur aus der Membran austritt und in der Membran ein Temperaturgefälle von 1000°C und mehr auftritt.

Vorzugsweise ist ein handelsüblicher Kraftfahrzeug-Katalysator zum Versuchsbetrieb genutzt worden. Dieser wurde an einer Seite mit der Membran abgedichtet besetzt. Querpässe im Katalysatorblock erleichterten ein seitliches Austreten des Regeneratgases.

Um ein möglichst hohes Druckgefälle über die Membran bereitzustellen, wurde im Katalysatorraum austrittsseitig ein Prallblech angeordnet, das einen erhöhten Staudruck erzeugte.

Zum schnelleren Anfahren des Katalysatorprozesses nach Betriebspausen sind elektrische Glühkerzen, wie aus Dieselmotoren bekannt, und ggf. eine elektrisch gezündete Flammkerze hilfreich, die in den Katalysatormantel eingesetzt sind und in den Katalysatorraum hineinragen. Sobald der Katalysator seine untere Betriebstemperatur von ca. 900°C erreicht hat, wird die Hilfsheizung abgeschaltet. Die

- 4 -

katalytische Verbrennung der NO_x-Anteile sowie der Kohlenstoffanteile der Kohlenwasserstoffe, die sich im Verbrennungsgas befinden, hält dann die Betriebstemperatur aufrecht, die bis auf 1300°C ansteigen kann.

Das Regeneratgas wird vorteilhaft als Brennstoff genutzt und dazu in den Ansaugkanal der Verbrennungsvorrichtung eingespeist, in dem ein Unterdruck herrscht. Auf diese Weise wird das Druckgefälle über die Membran noch erhöht, was die Diffusion des Regeneratgases noch fördert.

Ein Teil des Energiegehaltes des Verbrennungsgases wird somit aus dem Katalysator in Form von chemischer Energie des Regeneratgases zurückgewonnen und einer Nutzung zugeführt. Da das Regeneratgas im wesentlichen aus kaltem Wasserstoff besteht, verringert es die Aufladung nicht, wenn die Verbrennungsvorrichtung ein Verbrennungsmotor ist; zudem fördert es den Verbrennungsvorgang durch seine leichte Entzündbarkeit und hohe Brennbarkeit.

Die Verbrennungskraftmaschine kann ohne Änderung mit einem vorgeschalteten Ladekompressor und einem Schalldämpfer anschließend an den Katalysator betrieben werden. Auch lässt sich eine bekannte Wassernebel- oder Wasserdampfinjektion am Ansaugrohr einsetzen, die der Verbrennungsmoderation dient. Der dadurch erhöhte Wasserdampfanteil im Verbrennungsgas wird vorteilhaft im Katalysator gespalten, so dass weiteres Regeneratgas entsteht. Alternativ wird Wassernebel oder Wasserdampf in einem solchen Maß in den Katalysatorraum injiziert, dass die Arbeitstemperatur von 1000°C nicht unterschritten wird. Eine Hülle aus Wärmedämmmaterial reduziert den Reaktorwärmeverlust.

- 5 -

Trägerplatte abgedichtet eingepreßt gehalten sind. Die Trägerplatte besteht vorzugsweise aus mehreren Edelstahlplatten, die jeweils unter Zwischenlage einer Glimmerdichtung aufeinander gestapelt und insgesamt zwischen dem Regeneratsammler und der Katalysatorwandung unter Zwischenlage von Dichtungen in Flanschen verschraubt gehalten sind.

- 6 -

Vorteilhafte Ausgestaltungen sind in den Fig. 1 bis 5 dargestellt.

- Fig. 1 zeigt ein Blockschaltbild des Regenerators,
- Fig. 2 zeigt einen Ausschnitt mit einer Membran,
- Fig. 3 zeigt einen modifizierten Katalysator,
- Fig. 4 zeigt eine Draufsicht auf eine Einzelmembrananordnung
- Fig. 5 zeigt eine Seitenansicht zum Membraneinbau.

Das Blockschaltbild Fig. 1 zeigt schematisch eine Anordnung eines Regenerators 1 an einem Katalysator KAT eines Verbrennungsmotors COMB o. dgl., dessen heißes Verbrennungsabgas VG in den Katalysatorraum eingespeist wird. Nach der katalytischen Aufbereitung verlässt das schadstoffarme Abgas AG den Katalysatorraum durch einen Schalldämpfer SD, wobei es an einer ausgangsseitigen Prallplatte P1 aufgestaut wird, so dass im Betrieb im Katalysatorraum ein Innendruck pk herrscht.

Der Katalysatormantel ist in einem Mantelabschnitt entfernt und durch eine Membran MEM aus mikroporösem Keramikmaterial ersetzt. Auf der vom Katalysator abgewandten Seite ist eine Kammer als Regeneratsammler ausgebildet, von der das Regeneratgas RG abgezogen wird.

Vorzugsweise wird das Regeneratgas RG in das Ansaugrohr AS der Verbrennungskraftmaschine COMB eingespeist, in das ggf. durch eine Ladevorrichtung LD die Verbrennungsluft L eingeführt wird. Der Kohlenwasserstoff-Brennstoff BS, z.B. Benzin, Dieselkraftstoff oder Propangas, wird in bekannter Weise durch einen Injektor I in die Brennräume eingebracht, wobei eine Regelvorrichtung RV abhängig von einem Lambda-Meßsondensignal S und der jeweils geforderten Motorleistung die jeweils zugeführte Menge des optimalen Kraftstoff-Luftsauerstoffgemisches bestimmt, so dass eine schadstoffarme Verbrennung inklusive der katalytischen Nachverbrennung erfolgt.

Außen ist der Katalysator mit Wärmedämmmaterial WD umkleidet, um den Wärmeverlust gering zu halten. Im Katalysator-Lamellenblock sind Querbohrungen Q eingebracht, die zur Membranseite führen.

In den Katalysatorraum sind zum Vorheizen Glühkerzen GK und/oder eine zusätzlich mit Brennstoff BS gespeiste Flammkerze FK eingeführt. Die Kerzen GK, FK, sind zum Anheizen mit einer elektrischen Spannung U beschaltet, und der Brennstoff BS ist während der Anlaufphase über ein Ventil BV gesteuert zugeführt. Der Katalysatorraum ist im Beispiel auch zuströmseitig mit einer Prallplatte P2 versehen, die den Druck und die Reaktionswärme, insbesondere beim Anheizen, zurückhält.

Das Regeneratgas RG steht durch die Verbindung zum Ansaugrohr AS unter einem Unterdruck, dem Regeneratdruck pr, so dass die Diffusion des Regeneratgases über ein Druckgefälle vom Überdruck pk zum Unterdruck pr durch die Membran MEM erfolgt. Das kalte Regeneratgas RG und die dadurch abgekühlte Membran MEM sorgen auch für eine Kühlung der Membranumfassung und des ganzen Regeneratssammlers RS. Vorzugsweise sind die Glüh- und Flammkerzen GK, FK wärmeleitend mit dem Membranrahmen E verbunden oder in die Membran MEM selbst eingesetzt, so dass sie durch die hohe Betriebstemperatur im inneren des Katalysators KAT nicht beschädigt werden.

In einer vorteilhaften Weiterentwicklung wird der Verbrennungsvorrichtung COMB eingangsseitig dosiert Wassernebel oder -dampf D injiziert, der zur Moderation der Verbrennungstemperatur und damit zur Reduktion vom NO_x-Anteil gemäß DE 28 43 335 dient und zusätzlich dem Katalysator KAT als Basis zur Regeneraterzeugung dient. Alternativ oder ergänzend wird in einer weiteren Ausführung dosiert Wasserdampf D* dem Katalysator KAT direkt oder unmittelbar den Verbrennungsgasen VG vor dem Katalysator KAT zugeführt.

Fig. 2 zeigt einen Ausschnitt des Regenerators. Auf dem Katalysatormantel KAT ist ein Rahmen R aufgeschweißt, an dem ein Gehäuse G mit dem Regeneratsammler RS gehalten ist. Das Gehäuse G hat eine dickwandige Seite DW, in die eine Glühkerze GK eingeschraubt ist. Zudem erstreckt sich von ihr zu den übrigen Gehäusewänden in einer abdichtenden Einfassung E die Membran MEM aus mikroporöser Keramik. Es besteht also eine wärmeabführende Verbindung von der Glühkerze GK durch die Gehäusewand DW und die Einfassung E zur diffusionsgekühlten Membran MEM. Aus dem Sammelraum RS führt die Regeneratleitung RL zum Regeneratverbraucher oder -speicher. Die Membran MEM ist vorzugsweise durch ein Lochblech B abgestützt und mit einer Randabschrägung MR abgedichtet eingefäßt.

Fig. 3 zeigt einen Katalysator KAT mit der Membran MEM und Flammkerze FK sowie Glühkerzen GK teilweise geöffnet, perspektivisch dargestellt. Die Querbohrungen Q, die den Katalysatorkörper durchsetzen, sind zu sehen.

Ebenso sind die Prallbleche P1, P2 dargestellt, die mit bis auf einen schmalen Spalt beabstandet und mit engen Durchbrüchen versehen den Katalysatorkörper ein- und ausgangsseitig abschließen.

Die Entstehung des Regeneratgases, das i.a. H₂ ist, beginnt bereits bei 200°C, jedoch ist eine Katalysatortemperatur von ca. 1000°C bis 1200°C förderlich.

Die in Abgas-Katalysatoren üblichen Platinmetalle, Paladium o. dgl., lassen sich u.U. auch durch unedle Metalle ersetzen, wenn diese mit geeigneter Oberflächenstruktur auf dem Träger aufgebracht werden. Die Prägestruktur kann aus den bekannten

- 9 -

Waben aus Metall oder Keramik gebildet sein. Diese bieten eine Oberfläche von z.B. 20000 qm/l.

Bei einem handelsüblichen KFZ-Katalysator ist eine Membran von 100 x 150 x 30 mm³ angepaßt.

Fig. 4 zeigt die Bildung einer Diffusionsmembran aus mehreren Einzelmembranen MEM1 - MEM6, die jeweils als Kreisscheiben ausgebildet sind und in einer metallischen Buchse 2 gehalten sind.

Die Buchsen 2 sind in eine Trägerplatte 3 mit einer Hochdruckpresse eingedrückt und so abgedichtet auch bei hohen Temperaturdifferenzen gehalten. Randseitig sind Verschraubungsbohrungen zu sehen.

Fig. 5 zeigt eine Seitenansicht des Einbaus der zusammengesetzten Membran, deren Trägerplatte 3 zwischen dem mit einem Flansch versehenen Katalysatorgehäuse W und einem Flansch des Regeneratsammlers RS jeweils unter Einfügung einer Glimmerdichtung 5,6 verschraubt gehalten ist. Die Trägerplatte 3 ist sandwichartig geschichtet aufgebaut, indem zwischen zwei Edelstahlplatten 30, 31 eine Dichtungsplatte 4 eingefügt ist. Die Dichtungsplatte 4 besteht vorzugsweise aus hochtemperaturfestem Glimmermaterial und schließt wie die Edelstahlplatten 30, 31 um die Buchsen in enger Fassung ab.

Bezugszeichenliste

COMB	Verbrennungsvorrichtung
KAT	Abgaskatalysator
L	Luft
BS	Brennstoff
I	Injektor
LD	Ladevorrichtung
AG	Abgas
MEM	Diffusionsmembran
RG	Regeneratgas
RS	Regeneratsammler
Q	Querkanäle
P1, P2	Prallbleche
VG	Verbrennungsgase
AS	Ansaugrohr
FK	Flammkerze
BV	Brennstoffventil
U	el. Kerzenanschluß
GK	Glühkerze
S	Lambda-Sonde
RV	Regelvorrichtung
1	Regenerator
pr	Regeneratdruck
pk	Katalysatorinnendruck
SD	Schalldämpfer
WD	Wärmedämmung
RL	Regeneratleitung
R	Rahmen
G	Gehäuse
E	Einfassung
DW	Gehäusewandung
D, D*	Dampf
B	Lochblech
MR	Randabschrägung
W	K-Wandung
2	Buchse
3	Trägerplatte
30	Edelstahlplatten
31	Edelstahlplatten
4	Dichtungsplatte
5	Glimmerdichtung
6	Glimmerdichtung
MEM1	Einzelmembran
MEM2	Einzelmembran

Patentansprüche

1. Regenerator von Verbrennungsabgasen (VG) mit einem Abgaskatalysator (KAT), dadurch gekennzeichnet, dass der heiß betriebene Katalysator (KAT) an eine hochtemperaturfeste Diffusionsmembran (MEM) grenzt, die andererseits an einen Regeneratsammler (RS) grenzt, der unter einem niedrigeren Druck (pr) als einem jeweils herrschenden Katalysatorinnendruck (pk) gehalten ist und das so anfallende Regeneratgas (RG) einer dem Regenerator (1) vorgesetzten Verbrennungsvorrichtung (COMB) als ein ergänzender Brennstoff zugeführt und/oder anderweitig chemisch-energetisch genutzt wird.
2. Regenerator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Diffusionsmembran (MEM) aus einer hochtemperaturfesten mikroporösen offenporigen Keramik besteht.
3. Regenerator nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Membran (MEM) aus Erdalkali-Aluminaten und/oder Silikaten besteht.
4. Regenerator nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Membran (MEM) aus Aluminium- und/oder Zirkonoxid besteht.
5. Regenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Membran (MEM) in einer passenden Einfassung (E) in einem Gehäuse (G) gehalten ist, das mit einem Rahmen (R) in eine Wandung (W) des Katalysators (KAT) angeschweißt ist.

6. Regenerator nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Membran (MEM) eine in Richtung des Druckgefälles (p_k , p_r) verjüngende Randabschrägung (R) aufweist.

7. Regenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Membran (MEM) seitens des Regeneratsammlers (RG) mit einem Lochblech (B) abgestützt ist.

8. Regenerator nach einem der Ansprüche 5 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass in die Wandung (W) oder eine verdickte Wandung (DW) oder den Rahmen (R) mindestens eine elektrische Glühkerze (GK) und/oder eine brennstoffgespeiste Flammkerze (FK) zu einer Katalysatorheizung eingesetzt ist/sind.

9. Regenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Katalysator (KAT) aus- und/oder eingangsseitig jeweils mit einem Prallblech (P1, P2) bestückt ist.

10. Regenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Katalysator (KAT) mindestens einen mit Katalysatormetall beschichteten Lamellenblock enthält, der mit Querkanälen (Q) durchsetzt ist, die nahe der Membran (MEM) enden.

11. Regenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Katalysator (KAT) mit einer hochtemperaturfesten Wärmedämmung (WD) umschlossen ist.

12. Regenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbrennungsvorrichtung (COMB) mit Luft (L) und einem Kohlenwasserstoffbrennstoff (BS) über eine Regelvorrichtung (RV) gespeist ist, die mittels einer Lambdasonde (S) eingangsseitig des Katalysators (KAT) verbunden ist.

13. Regenerator nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass der Verbrennungsvorrichtung (COMB) oder dem Katalysator (KAT) direkt Wassernebel oder -dampf (D, D*) dosiert zugeführt wird.

14. Regenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbrennungsvorrichtung (COMB) eine Verbrennungskraftmaschine ist.

15. Regenerator nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass der Verbrennungskraftmaschine (COMB) eine Luftladevorrichtung (LD) vorgeschaltet ist.

16. Regenerator nach Anspruch 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet, dass dem Katalysator (KAT) ein Schalldämpfer (SD) nachgeschaltet ist.

17. Regenerator nach einem der Ansprüche 14 bis 16, dadurch gekennzeichnet, dass das Regeneratgas (RG) mit einer Regeneratleitung (RL) in eine Ansaugleitung (AS) der Verbrennungskraftmaschine (COMB) eingeleitet ist.

18. Regenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Diffusionsmembran (MEM1 - MEM6) aus mehreren runden Einzelmembranen besteht, die jeweils in eine metallische, hochtemperaturfeste Buchse (2) eingefaßt sind und abgedichtet in eine Trägerplatte (3) eingesetzt sind.

19. Regenerator nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, daß die Trägerplatte (3) aus mindestens zwei Edelstahlplatten (30,31) mit jeweils zwischenliegenden Dichtungsplatten (4) besteht und die Buchsen (2) hochdruckverpreßt in der Trägerplatte (3) gehalten sind.

- 14 -

20. Regenerator nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtungsplatten (4) aus einem Glimmerdichtmaterial bestehen und die Trägerplatte (3) mittels Glimmerdichtungen (5,6) zwischen einer Wandung (W) des Katalysators (KAT) und dem Regeneratsammler (RS) verschraubt gehalten ist.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP2005/000359

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 F02M25/12

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 F02M F01N

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 100 19 007 A1 (SIEMENS AG) 16 November 2000 (2000-11-16) cited in the application column 4, line 4 – column 5, line 48; figure 1	1, 2, 12-14
A	US 6 122 909 A (MURPHY ET AL) 26 September 2000 (2000-09-26) column 9, line 12 – column 12, line 45; figure 1	1
A	EP 1 359 310 A (YANMAR CO., LTD) 5 November 2003 (2003-11-05) paragraph '0050! – paragraph '0064!; figures 1-3	1

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *&* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

13 April 2005

Date of mailing of the international search report

20/04/2005

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Marsano, F

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP2005/000359

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 6 516 787 B1 (DUTART CHARLES H ET AL) 11 February 2003 (2003-02-11) column 3, line 44 – column 5, line 48; figures 1,3,4	1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International Application No
PCT/EP2005/000359

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
DE 10019007	A1	16-11-2000	NONE			
US 6122909	A	26-09-2000	NONE			
EP 1359310	A	05-11-2003		JP 2002227730 A 14-08-2002		
				EP 1359310 A1 05-11-2003		
				US 2004068987 A1 15-04-2004		
				WO 02061256 A1 08-08-2002		
US 6516787	B1	11-02-2003	NONE			